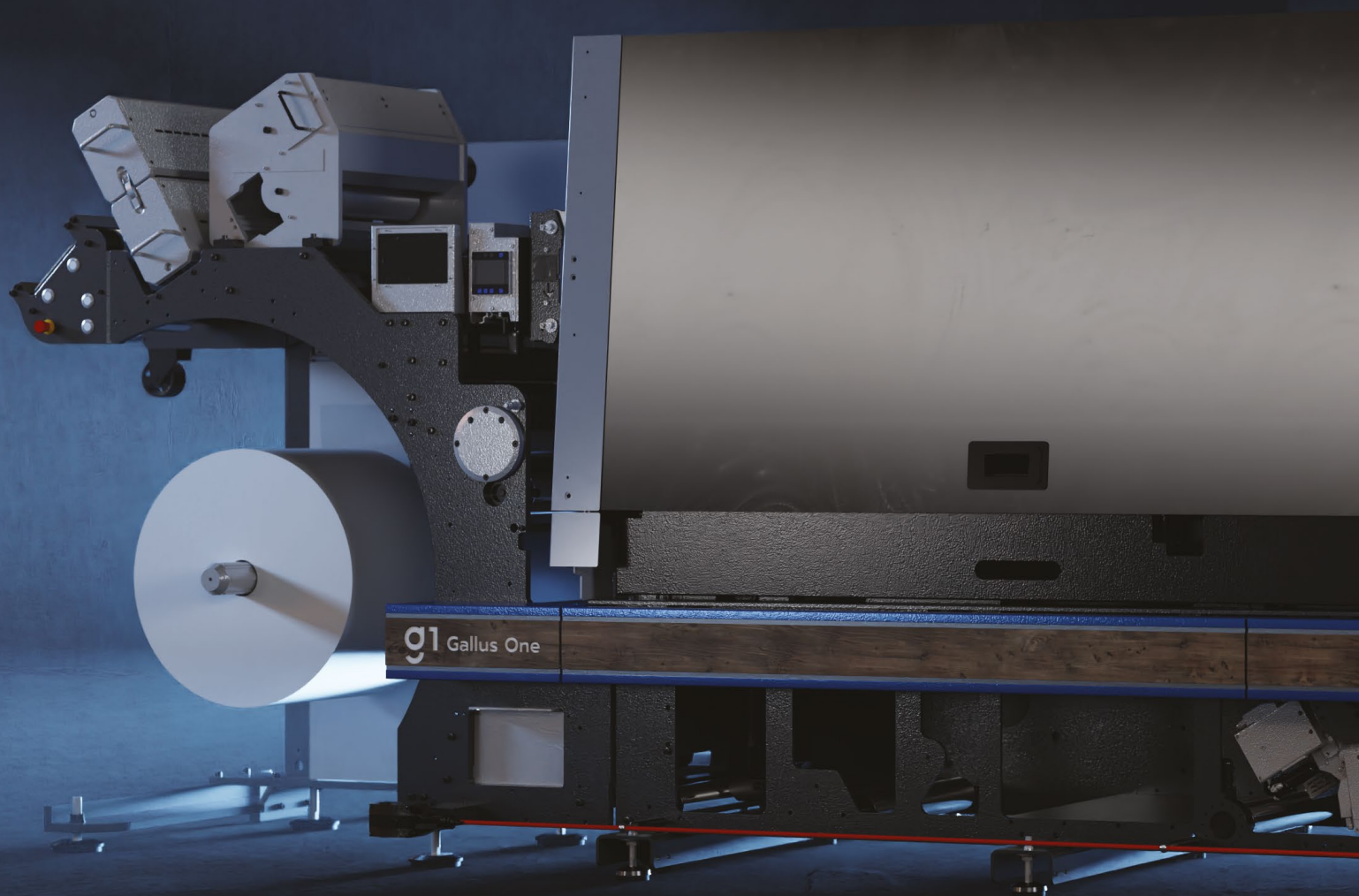


g1 Gallus One

Impulsar la transformación
de las etiquetas digitales



Eliminar la barrera del TCO

Gallus One

Con su sofisticado diseño, la prensa Gallus One pone en valor nuestros cien años de experiencia para ofrecer una solución integral de etiquetado digital, que incluye el software y el hardware necesarios para producir etiquetas digitales rentables y de alta calidad.

La Gallus One se ha diseñado con el objetivo de eliminar la barrera del coste total de propiedad (TCO) a la hora de usar etiquetas digitales en bobina, con ayuda de tecnologías basadas en la nube y con el máximo nivel de automatización. De este modo, las empresas podrán acceder a etiquetas digitales de gran calidad de un modo económico y sostenible.

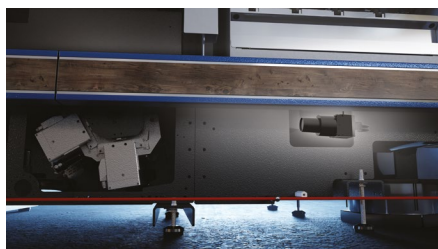
En los últimos años, las tecnologías basadas en la nube han tenido un impacto positivo en muchos sectores de todo el mundo, acelerando la productividad e impulsando un futuro sostenible y próspero. Gracias a la tecnología basada en la nube e integrada en la prensa Gallus One, no solo disfrutará de la funcionalidad de configuración remota, sino que también podrá supervisar el rendimiento de forma transparente y estandarizar todas sus prensas y centros de fabricación.

Al incorporar todas las ventajas y unidades de impresión conocidas de la serie Gallus Labelmaster, la Gallus One ofrece una solución integral, no solo un motor de impresión. En el moderno ecosistema de Gallus One, los usuarios disfrutarán de una innovadora tecnología de inyección de tinta, un juego de tintas de alto rendimiento, un sofisticado software de flujo de trabajo y un servicio predictivo de supervisión de la prensa que garantiza el mínimo tiempo de inactividad. Todos estos componentes funcionan en armonía con el fin de mejorar la eficacia y la productividad de la prensa.

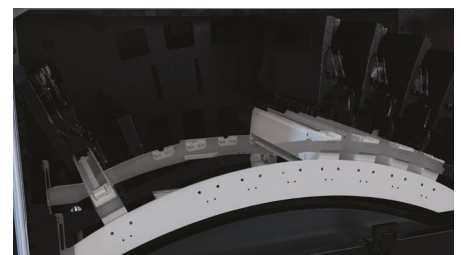
→ gallus-one.com



Interfaz persona-máquina (HMI): Diseñado para resumir la información importante de un vistazo. Para garantizar la calidad, los resultados de impresión pueden comprobarse en directo, a través de vídeo web, mientras la rotativa está en funcionamiento.



Sistema de cámara: Garantiza la máxima calidad de impresión a cualquier velocidad de impresión y para una amplia gama de sustratos, mediante la inspección visual y compensando los fallos de las boquillas y las fluctuaciones de densidad.



Sistema de limpieza ultrasónica: Reduce la necesidad de limpieza manual, la limpieza estandarizada minimiza el tiempo de inactividad y aumenta la productividad.

Una solución integral

El ecosistema de Gallus One

La prensa Gallus One no se basa únicamente en las tecnologías avanzadas más novedosas, sino también en la acreditada plataforma y los componentes de la serie Gallus Labelmaster, con cientos de unidades en el mercado.

Mayor eficiencia del flujo de trabajo

Con la tecnología Gallus One, tanto la prensa como sus principales sistemas se han diseñado para funcionar a la perfección entre sí. Y gracias al software Prinect®, es posible garantizar los máximos niveles de eficiencia y productividad de la máquina. Además, este software es compatible con los sistemas de flujo de trabajo de terceros, por lo que no será necesario cambiar de solución dependiendo de la configuración utilizada.

- Extraordinaria gestión del color para crear perfiles ISO.
- Color Center: garantía de calidad eficiente y automatizada; documentación transparente para garantizar un entorno de producción de máxima fiabilidad.
- Posibilidad de calcular el uso de tinta de la máquina fuera de línea y por adelantado, para procesar los pedidos con precisión y mejorar la planificación de la empresa

Tinta de alto rendimiento

HEIDELBERG ha desarrollado especialmente para la Gallus One un juego de tintas de alto rendimiento que permite colores brillantes constantes y un blanco muy opaco y que se puede suministrar rápidamente gracias a la logística global y a los centros de distribución en Alemania, Estados Unidos, Hong Kong y Japón.

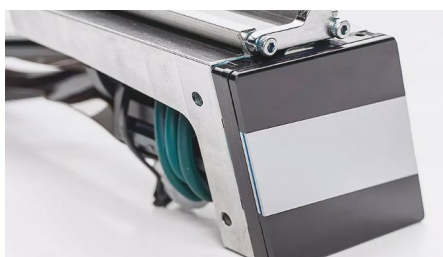
Gestión predictiva del sistema

Identificar problemas potenciales es una de las principales características de la prensa Gallus One, lo cual contribuye a garantizar la importante capacidad productiva en el mercado. Mediante su tecnología basada en la nube, la prensa informa al equipo de Gallus HelpDesk sobre el nivel de rendimiento y los problemas potenciales de mantenimiento. De este modo, se garantiza la obtención de una respuesta rápida cuando se necesita.

- Funcionamiento fiable e ininterrumpido
- Menos paradas y tiempo de inactividad
- Mantenimiento programado
- Riguroso cumplimiento del Reglamento General de Protección de Datos (RGPD) de la UE (no se comparten datos personales ni detalles de los pedidos)

Tecnología de inyección de tinta muy automatizada

La Gallus One emplea una tecnología de inyección de tinta muy automatizada, que garantiza la aplicación precisa de la tinta con una gran estabilidad del proceso. Se puede controlar cada uno de los pasos del proceso. De este modo, contribuye a ofrecer una calidad de impresión y una fiabilidad incomparables. Todo ello con una velocidad extraordinaria y el máximo nivel de control a lo largo del proceso.



Cabezales de impresión: Gracias a las barras de impresión fijas, con la máquina se consigue una calidad de impresión considerablemente superior.



Detección automática de empalmes: La Gallus One detecta automáticamente los empalmes, dejándolos pasar por todas las barras de impresión sin pérdida de registro y velocidad.



Gestión optimizada de la tinta: Un sistema de gestión de tinta rediseñado, con acceso para el operario, agiliza y simplifica la sustitución de los contenedores de tinta sin riesgo de contaminación.

Información técnica

Datos técnicos	
Velocidad de impresión	máx. 70 m/min.
Productividad máx. superficie de impresión	1428 m²/h, 1806 m²/h
Anchura de impresión	340 mm, 430 mm
Control de empalme	automática
Limpieza de banda Teknek	Por una cara
Corona	Lado delantero
Sistema antiestático	Sin contacto
Sustrato	Monofilm, papel y materiales compuestos
Neutralidad de carbono	Sí
Unidad de impresión digital	
Procedimiento de impresión	Inyección de tinta UV DoD piezoeléctrica
Resolución de impresión	1200 × 1200 dpi nativa con un volumen de gota de 2 picolitros, resolución óptica de aprox. 2400 × 2400 dpi
Colores	CMYK (cian/magenta/amarillo/negro), naranja y violeta
Blanco (opcional)	85 % de opacidad a 70 m/min.
Pinning	LED UV con refrigeración por aire
Sistema automático de limpieza	Sin contacto; sistema de limpieza ultrasónica adicional para una limpieza intensiva
Sistema de visualización	Visualización automática de la imagen impresa en la HMI
Control digital de impresión	Detección y compensación automática de errores de boquilla/densidad unidireccional
Preparación del sustrato	Preparación automática en línea (100 % realizada por el sistema)
Registro digital automático	Para todos los colores
Datos de variables industriales (iVDP)	Industrial Variable Data (iVDP) incluido, Full FDP optional
Inserción	Impresión includía de sustratos preimpresos a registro
Flujo de trabajo	
Instalación	In situ o basada en la nube
Controlador digital (DFE)	Arquitectura servidor/cliente incl. 3 Prinect Cockpits
Servidor	Hardware o virtualizado
Consumo de tinta	Cálculo previo
Conexiones	
Tensión	380-415 V / 50 Hz [USA, CAN, MX opcional: 480 V / 60 Hz (suministro de energía separado para el dispositivo de refrigeración)]
Potencia de conexión	Dependiendo de la configuración de la máquina].
Aire comprimido	6 bar, sin aceite ni agua
Aire de escape	Dependiendo de la configuración de la máquina
Conformidad	CE, GS (UL, previa petición)
Conexiones a red	Secomea para asistencia remota, Prinect y GEW
Sistema de refrigeración	Aire para los cabezales de las lámparas ultravioleta
Agua	Agua para los componentes electrónicos y rodillo de frío
Temperatura ambiente	20 – 25 °C
Humedad (relativa)	40 – 60 %
Presión del aire (en el emplazamiento)	700 – 1060 mbar (10,5–15,37 libras/pulgada cuadrada)
Dimensiones de la máquina (Versión completamente digital)	
Largo	6332 mm (250 pulgadas)
Ancho	1760 mm (70 pulgadas), con armario: 3351 mm (132 pulgadas)
Alto	1857 mm (74 pulgadas), con el conducto de aire de salida: 2951 mm (117 pulgadas)
Dimensiones del área de trabajo	
Entrada	1500 mm (59 pulgadas)
Entrega	1500 mm (59 pulgadas)
Parte frontal	1500 mm (59 pulgadas)
Parte trasera	1000 mm (39 pulgadas)
Suelo	
Uniformidad	Planicidad de ± 2 cm sobre una longitud de 10 m
Carga sobre el suelo	Capacidad de carga de 1600 kg/m2 (2,2757 psi)

Todos los datos técnicos, descripciones e ilustraciones se proporcionan con fines meramente orientativos y sin ningún tipo de garantía. La información del folleto está sujeta a cambio sin previo aviso.

Modelo básico para la producción de envases

Colores

CMYK, OV + blanco

Velocidad

70 m/min

Resolución de impresión nativa

1200x1200 ppp

Ancho de impresión

340 mm/430 mm

Lleve su negocio al siguiente nivel con Gallus Contacte con nosotros

HEIDELBERG, junto con su marca Gallus, ofrece soluciones digitales y convencionales para impresores de etiquetas en un mercado en crecimiento.

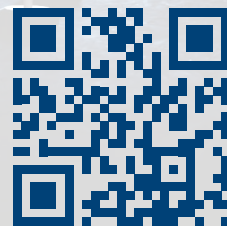
Si le interesa la prensa **Gallus One** o desea información sobre las soluciones que ofrecemos, contacte con nuestro equipo de expertos. Puede enviarnos un correo electrónico o llamarnos por teléfono.

Envíe un correo electrónico a:

➔ info@lapeyra.com

O bien, rellene el formulario de contacto disponible en:

➔ gallus-one.com



Lapeyra y Taltavull Comercial, S.L.

Calle de la Industria 127

08025 -Barcelona

Telf. 0034 934 558 806

info@lapeyra.com

lapeyra.com

Gallus Ferd Rüesch AG.

Harzbüchelstrasse 34

9016 St. Gallen

Suiza

Tel. +41 71 242 86 86

info@gallus-group.com

gallus-group.com